



SERIE MX2 STATIVI MOTORIZZATI STANDARD

Serie MX2 stativi motorizzati standard a corsa verticale per prove di trazione e di compressione diretta, ideali per ottenere prove ripetibili grazie alla velocità costante e al movimento assiale uniforme.

- **Vari modelli con portata massima di 250kgf**
- **Eccellente rapporto prezzo/prestazioni**
- **Robustezza della traversa maggiorata**
- **Pannello comandi con display LCD**
- **Per prove di trazione e compressione diretta**
- **3 Tipi di Velocità (Start/Measuring/Back)**
- **Finecorsa meccanici regolabili manualmente**
- **3 Modalità di funzionamento**
- **Esegue prove monotone o cicliche**
- **Funzione "overload stop" (con ZT)**
- **Funzione "force control" (con ZT)**
- **Funzioni (Speed/Timer/Counter)**
- **Misura Spostamento (FSA)**

Categorie: [Imada](#), [Stativi](#), [Comando motorizzato](#)

PRODUCT DESCRIPTION

Serie MX2 stativi motorizzati standard

Gli stativi motorizzati della serie MX2 sono traslatori a corsa verticale ideali per eseguire prove di trazione e di compressione diretta a velocità costante e con movimento assiale uniforme. Versatili e altamente performanti, gli stativi della nuova serie MX2, rispetto ai precedenti della serie MX, sono stati equipaggiati di un ampio display LCD, di una struttura meccanica più solida e di nuove funzionalità che li rendono una soluzione low cost di altissima qualità.

Design

Gli stativi della serie MX2 sono formati da un **robusto basamento** in alluminio pressofuso e da un montante a **colonna verticale** con pannelli di copertura verniciati. All'interno del montante sono collocate due aste di guida ed una vite senza fine che si muove su cuscinetti a ricircolazione di sfere. La rotazione della vite trascina una **traversa mobile**, con **movimento costante** controllato da un **motore** a velocità regolabile. Sulla traversa mobile viene fissato il dinamometro per la misura della Forza. Sul lato del montante a colonna sono disposti due **finecorsa meccanici** regolabili manualmente. Sulla base, nella parte frontale, si trovano il **display**, i comandi di azionamento ed il pulsante di emergenza. Nella parte superiore del piano è disposta una **piastra di ancoraggio** per fissare i morsetti o altri dispositivi di supporto per bloccare il provino. Nella parte posteriore dello strumento ci sono l'ingresso dell'alimentazione, il comando di accensione, il box per il fusibile ed un ingresso, fornito di serie, per collegare il dinamometro o l'analizzatore della Forza per le funzioni di Overload stop e per il Force Control; un altro ingresso è disponibile su richiesta per il connettore Input / output signal.

Funzioni

Lo stativo MX2 è un attuatore elettrico con movimento assiale a velocità controllata e regolabile. Sul lato frontale si trovano il pulsante di emergenza, il display LCD, il pomello di controllo per l'impostazione digitale dei vari parametri di settaggio visualizzabili a display ed i pulsanti di azionamento per la scelta della direzione di movimento (trazione/compressione).

La serie MX2 offre una **gamma operativa** più performante grazie alla possibilità di scegliere tra la modalità "**Manuale**", che consente il controllo del movimento della tarverssa mobile tramite i pulsanti sul pannello, o la modalità "**Ciclica**", che permette un movimento continuo programmabile per numero di cicli e periodo di tempo. Anche la velocità è programmabile. E' infatti possibile impostare **3 tipi di velocità regolabili**: start speed / measuring speed / return speed.

Abbinando allo stativo MX2 i dinamometri evoluti della serie ZT, collegati con l'apposito cavo di trasmissione del segnale, è possibile lavorare in modalità "**force control**", permettendo al dinamometro di controllare automaticamente il movimento della traversa mobile tramite il comparatore digitale (OK/NG), e avere la funzione "**overload stop**" attiva che consente l'arresto del movimento in caso di sovraccarico. Grazie alle funzioni "**Timer**" e "**Counter**" è possibile realizzare con questi stativi test di piccola fatica.

Versioni opzionali

Gli stativi della serie MX2 sono disponibili in varie versioni opzionali. E' possibile richiedere lo stativo con **riga ottica digitale centesimale Mitutoyo** per la misura dello spostamento (aggiungere il suffisso -S), oppure con **corsa maggiorata** (aggiungere il suffisso -L) o con **velocità differente** rispetto a quella standard. Se si desidera invece misurare la forza e lo **spostamento**, è possibile richiedere la versione opzionale con encoder digitale inserito all'interno del motore (aggiungere il suffisso -FA). Questa opzione per misurare lo spostamento lineare, necessita del Software FS-Recorder Professional e un dinamometro della serie ZTA.

FSA sistema per la misura della Forza/Spostamento

Scegliendo la versione dello stativo equipaggiata con encoder digitale (-FA) e corredando il tester con i nuovi dinamometri della Serie ZTA ed il Software Force-Recorder Professional, è possibile creare un Banco di prova per la misura della Forza e dello Spostamento. Questo sistema viene indicato dalla sigla FSA-(..)K2-(..). Con questo sistema è possibile misurare e ottenere i grafici della Forza-Spostamento e della Forza-Tempo sul proprio PC.

