6MBA
PLASTOMETRO AD ESTRUSIONE MANUALE

I plastometri ad estrusione con sistema manuale 6MBA della Ray-Ran sono progettati come strumenti "stand-alone" per il rapido controllo dell'indice di flusso in massa. Sono utilizzati principalmente per controlli negli stabilimenti di lavorazione plastiche dove le prove di estrusione sono eseguite in modo irregolare.

Standards

- **ISO 1133-1 Procedura A**
- **ASTM D1238 Procedura A**

Categorie: Ray-Ran, Analisi polimeri, Misura Indice di fluidità

PRODUCT DESCRIPTION

6MBA
plastometro ad estrusione con sistema manuale
Il plastometro ad estrusione con sistema manuale **6MBA** è il modello base della gamma di indicatori di fluidità del fuso della Ray-Ran. Uno strumento semplice e robusto progettato per eseguire test secondo la procedura A prevista dalle ISO 1133, ASTM D1238 ed equivalenti. La procedura del test manuale è molto semplice da eseguire; il polimero fuso viene estruso attraverso un orifizio (ugello) strettamente controllato dall'apparecchio usando condizioni di temperatura pre impostate e di pressione prodotte da un sistema a peso morto.
Il polimero estruso viene tagliato manualmente e quindi pesato. Utilizzando l'intervallo di tempo di 10 minuti impiegato per l'estrusione del polimero, la sua velocità di flusso può essere facilmente determinata fornendo quindi il Melt Flow Index (MFI) o la Melt Mass Flow Rate (MFR) in g/10 min.
Effettuando poi un semplice test di densità alla temperatura di prova sullo stesso materiale utilizzando le stesse condizioni preimpostate e una distanza di corsa del pistone nota, è anche possibile determinare il tasso di volume in fusione (MVR). Sebbene il valore MFR non sia una proprietà fondamentale del polimero, tuttavia, fornisce un'indicazione delle caratteristiche di flusso del polimero ed è diventato uno dei riferimenti più utilizzati per il controllo di qualità dei polimeri.

Caratteristiche della fornitura
Lo strumento viene fornito con la **matrice** ed il **pistone in acciaio temprato**, lavorato di precisione secondo i requisiti richiesti dalle norme ISO e ASTM. Nella fornitura è compreso un **ugello in carburo di tungsteno**, gli **strumenti di pulizia** dell'ugello e della matrice e di una **massa di 2160 grammi**. Il sistema di rilascio a slitta permette di rimuovere facilmente e velocemente l'ugello dal fondo della matrice per agevolare la pulizia e il controllo.
La **temperatura di esercizio va da 0 a 400°C** (risoluzione di 0.01°C). Il termoregolatore utilizzato è del tipo 16° DIN e visualizza la temperatura e il set point correnti ed ha una precisione pari a 0,1°C. Un **termometro a resistenza in platino PT100** viene utilizzato per controllare accuratamente la temperatura della canna. La variazione di temperatura massima consentita per tutta la lunghezza del rivestimento del cilindro è conforme allo Standard ISO 1133. E' presente inoltre un **timer integrato** ideale per misurare con precisione l'estrusione del materiale che avviene in pochi secondi, per consentire di calcolare la velocità del flusso della massa di fusione (MFR). Tutta la documentazione viene fornita includendo un manuale utente del prodotto e un certificato di calibrazione completamente tracciabile.
Masse opzionali possono essere fornite per coprire tutti i parametri di collaudo secondo gli standard internazionali di prova, e per le masse più pesanti, il caricatore di pesi opzionale può adattarsi allo strumento per facilitare il caricamento del pistone. Il caricatore può anche essere utilizzato come funzione di ritenzione per materiali che hanno un'alta portata.

Si prega di essere consapevoli del fatto che questa macchina non può essere connessa al computer e non permette l'analisi dei dati tramite software.

Accessori opzionali

- Caricatore di pesi
- Gamma completa di pesi di prova disponibili da 1Kg a 21.6Kg
- Rivestimento cilindro, pistone e matrice per materiali corrosivi in Hastalloy