NC
INTAGLIATRICE MOTORIZZATA

Intagliatrice motorizzata a coltello intercambiale Ray Ran, utilizzata per l’esecuzione dell’intaglio (Notch) su campioni usati per prove d’impatto secondo i metodi Charpy e Izod in funzione di quanto richiesto dalle normative internazionali di riferimento come ISO 179, ISO 180 e ASTM D256.

Categorie: Ray-Ran, Preparazione Provini, Intagliatrici

PRODUCT DESCRIPTION

NC
intagliatrice motorizzata
Intagliatrice motorizzata a coltello intercambiale Ray Ran, utilizzata per l’esecuzione dell’intaglio (Notch) su campioni usati per prove d’impatto secondo i metodi Charpy e Izod in funzione di quanto richiesto dalle normative internazionali di riferimento come ISO 179, ISO 180 e ASTM D256.

Caratteristiche

Il cuore della macchina è un'unità di controllo a microprocessore adattativa personalizzata con schermo LCD che garantisce velocità di avanzamento e di taglio sempre selezionate per prestazioni ottimali. Le regolazioni dei parametri di taglio vengono effettuate utilizzando la tastiera a membrana integrata e sono memorizzate nella funzione di memoria del microprocessore. Le velocità di taglio variano da 350 a 2500 giri / min facilmente controllabili e con una velocità di avanzamento minima di 0,06 mm / giro è possibile ottenere facilmente anche i materiali più duri.

Il sistema di guide antivibrazioni ottimizza la precisione della profilatura e la funzione di caricamento multi-campione della morsa di serraggio può contenere fino a 16 provini di 4 mm di spessore, facendo si che il tutto venga accuratamente tagliato in circa 20 secondi, aumentando in questo modo la produttività.

La funzione di ritorno automatico rapido assicura che la morsa sia sempre nella posizione corretta per caricare e scaricare i campioni di prova. La regolazione micrometrica dell'altezza, il comparatore di profondità della tacca e l'indicatore di impostazione del campione garantiscono invece che la profondità della tacca venga controllata con precisione. Una protezione in policarbonato, che isola completamente l'area di lavoro, è predisposta per la sicurezza dell'operatore e fornisce un interblocco elettrico in modo che la macchina non funzioni quando la protezione è aperta.

Le ruote di intaglio con doppia dentatura utilizzate sull'intagliatrice automatica sono progettate per ridurre il carico della fresa sul campione mentre viene intagliato. Le punte sono in carburo di tungsteno, otticamente rettificate e diamantate con tolleranze molto strette. Il profilo standard della ruota di taglio montato sull'apparecchio ha un raggio di 0,25 mm.

Sono disponibili anche profili con raggio da 0,1 mm e 1,0 mm nonché ruote di taglio a nottolino "U" da 0,8 mm e 2,00 mm. Possono anche essere previsti requisiti di notch speciali e non standard.

Accessori opzionali

- Fresa con doppio disco dentato 0.01mm Rad V notch
- Fresa con doppio disco dentato 0.25mm Rad V notch
- Fresa con doppio disco dentato 1.00mm Rad V notch
- Fresa con doppio disco dentato 0.80mm U notch
- Fresa con doppio disco dentato 2.00mm U notch